

## COMPARATIVA DE MÉTODOS DE LIMPIEZA DE RODILLOS

MÉTODO	EFFECTIVIDAD DE LA LIMPIEZA	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL	POTENCIAL DE DAÑO	TIEMPO DE LIMPIEZA
<b>TANQUES DE INMERSIÓN</b>	 Los químicos no se agitan y el residuo regresa al rodillo.	 Los químicos limpiadores con alto pH se reemplazan a menudo.	 Una larga exposición puede provocar ampollamiento.	 Proceso lento.
<b>DESCARGA DE MATERIAL PLÁSTICO</b>	 No funciona bien con todas las tramas.	 El material puede reutilizarse y no es tóxico.	 Tapona las celdas.	 Proceso muy lento.
<b>DESCARGA DE BICARBONATO DE SODA</b>	 No funciona bien con todas las tramas.	 Producto no tóxico, pero debe desecharse a cada ciclo.	 La exposición repetida deteriora las paredes de las celdas.	 Proceso muy lento.
<b>PRODUCTOS QUÍMICOS Y CEPILLO</b>	 Cerdas muy gruesas para lineaturas altas.	 Desechos de trapos impregnados en productos tóxicos o inflamables.	 Las cerdas no dañan el cilindro.	 6 h de reblandecimiento + 1 h de cepillado + aclarado.
<b>SISTEMA LASER</b>	 No dan buen resultado con todas las profundidades de lineatura.	 Genera residuos y vapores carbonizados. Efecto desconocido en personas.	 Cualquier desajuste daña el rodillo, inapropiado para altas profundidades.	 Muy lento en comparación con el mercado. Es el proceso más caro.
<b>CRIOGÉNICO DESCARGA DE HIELO SECO</b>	 Dificultad para penetrar en el interior del alveolo.	 El material se calienta y transforma en CO2.	 La excesiva presión daña las paredes de la celda.	 Proceso muy lento.
<b>ULTRASONIDOS BRICO)</b>	 Efectividad máxima para cualquier lineatura y sin cambiar ajustes.	 Gestión de residuos sencilla y barata. Ningún riesgo para el operario.	 No afecta a la superficie del rodillo.	 Tiempo record. Limpieza de las camisas en 30 min.