

## COMPARATIVA DE MÉTODOS DE LIMPIEZA DE RODILLOS

MÉTODO	EFFECTIVIDAD DE LA LIMPIEZA	IMPACTO MEDIOAMBIENTAL	POTENCIAL DE DAÑO	TIEMPO DE LIMPIEZA
TANQUES DE INMERSIÓN	✗ Los químicos no se agitan y el residuo regresa al rodillo.	✗ Los químicos limpiadores con alto pH se reemplazan a menudo.	✗ Una larga exposición puede provocar ampollamiento.	✗ Proceso lento.
DESCARGA DE MATERIAL PLÁSTICO	~ No funciona bien con todas las tramas.	✓ El material puede reutilizarse y no es tóxico.	✗ Tapona las celdas.	✗ Proceso muy lento.
DESCARGA DE BICARBONATO DE SODA	~ No funciona bien con todas las tramas.	✓ Producto no tóxico, pero debe desecharse a cada ciclo.	✗ La exposición repetida deteriora las paredes de las celdas.	✗ Proceso muy lento.
PRODUCTOS QUÍMICOS Y CEPILLO	✗ Cerdas muy gruesas para lineaturas altas.	~ Desechos de trapos impregnados en productos tóxicos o inflamables.	✓ Las cerdas no dañan el cilindro.	✗ 6 h de reblandecimiento + 1 h de cepillado + aclarado.
SISTEMA LASER	~ No dan buen resultado con todas las profundidades de lineatura.	~ Genera residuos y vapores carbonizados. Efecto desconocido en personas.	✗ Cualquier desajuste daña el rodillo, inapropiado para altas profundidades.	✗ Muy lento en comparación con el mercado. Es el proceso más caro.
CRIOGÉNICO DESCARGA DE HIELO SECO	✗ Dificultad para penetrar en el interior del alveolo.	✓ El material se calienta y transforma en CO2.	✗ La excesiva presión daña las paredes de la celda.	✗ Proceso muy lento.
ULTRASONIDOS BRICO	✓ Efectividad máxima para cualquier lineatura y sin cambiar ajustes.	✓ Gestión de residuos sencilla y barata. Ningún riesgo para el operario.	✓ No afecta a la superficie del rodillo.	✓ Tiempo record. Limpieza de las camisas en 30 min.

ANTES  
DESPUÉS

