

FICHA TÉCNICA

BR-10 WT



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Medidas exteriores de la máquina	mm	490 x 405 x 445
Medidas interiores útiles de la cuba	mm	300 x 230 x 150
Medidas útiles de la cesta de trabajo	mm	270 x 200 x 120
Capacidad de la cuba	L	10
Potencia del generador ultrasónico	W	300
Frecuencia de trabajo ultrasónicos	kHz	28 o 40
Potencia de calefacción	W	500

PANEL DE CONTROL

Modo de operación		Manual
Tiempo de funcionamiento	minutos	1-99
Termostato	°C	0-80
Puesta en marcha calefacción		On/Off
Puesta en marcha ultrasónicos		On/Off
Regulador de potencia		Sí

TAPA

Modo de apertura		Manual
Calorifugado		Opcional

CONEXIONES DE RED

Tensión de alimentación	V	230 - 400
Frecuencia de trabajo	Hz	50/60

EQUIPAMIENTO DE SERIE

Generador ultrasónico integrado o independiente junto a cuba.

Válvula de vaciado de 1/2".

Panelado exterior fabricado en AISI 304/316 de 1 mm de espesor.

Fácil de desmontar para acceder al equipamiento

Cuba fabricada en AISI 304/316 de 2 mm de espesor.

Chasis fabricado en AISI 304/316 de tubo estructural.

EQUIPAMIENTO DE SEGURIDAD

Interruptor general

Módulo de parada de emergencia

MBTS para el circuito de maniobra

Aislamiento térmico

Termostato digital

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Elevador con parrilla de carga.

Bateo del elevador. Movimiento de subida y bajada que ayuda a la limpieza.

Sistema OPS de eliminación de decantación de aceites con cuba auxiliar.

Control de la saturación del baño.

Llenado con dosificación automática de detergente.

Sistema de extracción de vapores

BRIO[®]
ULTRASONICS